

ZEAS, UNE SOLUTION DE RÉFRIGÉRATION EFFICACE ET PERFORMANTE ISSUE DE LA TECHNOLOGIE DAIKIN.

Pensée pour satisfaire les besoins en réfrigération des applications de moyenne et basse température, la solution ZEAS intègre des compresseurs Inverter et la technologie VRV® de DAIKIN, l'assurance d'une fiabilité reconnue.



Au plus près des attentes de ses clients

L'avènement de l'éthique environnementale a favorisé l'émergence d'une nouvelle demande, clairement formulée par les professionnels de la réfrigération et les industriels de l'alimentaire, celle de commercialiser des solutions de réfrigération éco-énergétiques.

L'abondance d'implantations de commerces de proximité génère régulièrement des plaintes de voisinage, faisant du bruit et de la nuisance visuelle deux contraintes de taille.

Le centre de recherche et développement de DAIKIN a justement pensé une solution de réfrigération capable d'abolir les problématiques sonores et visuelles existantes et parfaitement adaptée à la demande émergente des professionnels.

Baptisée ZEAS, cette gamme complète d'unités de réfrigération Inverter à condensation pour des applications en froid positif (groupes de 10.9 à 37.2 kW) et des applications en froid négatif (de 4.7 à 16,1 kW) est la plus large gamme d'unités de condensation Inverter commercialisée en France.

La technologie VRV®, innovation emblématique de DAIKIN ayant révolutionné le marché du confort climatique dans le tertiaire et l'industrie, a été intégrée dans les unités de réfrigération de la gamme ZEAS.

Son exceptionnelle compacité a été étudiée pour se fondre parfaitement dans un environnement extérieur, sans aspect visuel nuisible.

Elles ont, en outre, bénéficié des derniers équipements de pointe de la technologie DAIKIN pour abaisser très nettement leur niveau sonore, ce qui en fait aujourd'hui la solution de réfrigération la plus silencieuse du marché.

Unité de réfrigération ZEAS, le meilleur choix technologique tout en 1

Plusieurs équipements ingénieux influent largement sur la réduction de son coût d'installation, de ses coûts d'exploitation, de ses émissions de CO₂ et de ses consommations électriques. L'intégration, entre autres, d'un économiseur, d'un compresseur Scroll Inverter DC à haute efficacité, de fluide R410A confèrent à la gamme ZEAS d'excellentes performances.

Sur une installation traditionnelle, le condenseur, l'évaporateur et le compresseur sont trois unités isolées, toutes reliées par un circuit frigorifique.

Avec ZEAS, il n'en est rien ! Le compresseur et le condenseur sont regroupés au sein d'un seul et unique système. Les difficultés d'assemblage sont proscrites et l'installation simplifiée et bien moins coûteuse.

Capacité Variable de refrigeration

Boitier de contrôle

SV

SG

EV

Vitrine 2

Vitrine 1

Chambre froide 2

Chambre froide 1

- ✓ Testé en usine
- ✓ Technologie VRV DAIKIN
- ✓ Compresseur scroll à haute efficacité
- ✓ Technologie Inverter DC
- ✓ Capacité variable de 10% à 100%

Son extrême compacité lui confère des facilités d'installation appréciées par les maîtres d'ouvrage et maîtres d'œuvre, ZEAS peut en effet aisément s'insérer dans des lieux confinés ou difficiles d'accès.

Ses nombreux atouts en font un système de choix pour l'équipement de surfaces alimentaires, de stations essence, d'industries du froid et de la congélation.

Le faible niveau sonore des unités de condensation ZEAS s'explique par l'isolation acoustique des compresseurs et par la conception même des ventilateurs et condenseurs, dessinés dans le but de limiter les émissions sonores. Trois fonctionnalités peuvent être activées pour le réduire davantage telles que le « mode nuit », qui s'active automatiquement.

La gamme ZEAS comprend de nombreux modèles intégrant des systèmes à simple, double ou triple compresseur (de 5 à 20 cv). L'intégration de compresseurs Scroll Inverter DC réduit considérablement les vibrations (habituellement observées sur des systèmes équipés de compresseurs à pistons) assurant de faibles niveaux sonores. La présence de ce type de compresseur améliore grandement l'efficacité du système.

Au-delà de son faible impact environnemental, le fluide R410A choisi par DAIKIN pour le fonctionnement des unités ZEAS présente d'autres atouts non négligeables.

La capacité de réfrigérant par kilogramme est plus importante avec du fluide R410A, le système s'en trouve être plus compact.

En outre, il permet de faibles taux de perte de charge, autorisant de ce fait des longueurs de tuyauterie plus importantes.

Les unités ZEAS disposent d'une capacité de réfrigération pour de multiples évaporateurs ou des charges variables de réfrigération par des températures extérieures allant de -15°C à + 43°C, avec des températures d'évaporation de -45°C à +10°C suivant les modèles. Elles sont en mesure d'assurer un ajustement de la capacité de réfrigération grâce au contrôle de la pression d'évaporation.

L'engagement d'une solution fiable

Chaque unité produite est testée en usine avant d'être acheminée sur le marché. Des tests sur les fluides sont également réalisés avec des unités partiellement chargées en réfrigérant.

L'utilisation de moteurs à courant continu, intégrant un compresseur Inverter, réduit le nombre intempestif de cycles démarrage/arrêt, ce qui confère aux solutions DAIKIN une plus longue durée de vie.