

## SP038 : la nouvelle colle hybride bi-composant de tremco illbruck

Du nouveau dans le collage d'équerres pour les menuiseries aluminium ! tremco illbruck - spécialiste de l'étanchéité et du collage pour le bâtiment et l'industrie - présente sa dernière innovation, la colle hybride bi-composant SP038 sans marquage danger pour la santé (SGH08). Cette dernière innovation sera commercialisée, en vente directe aux professionnels de la filière, dans le courant du 1er trimestre 2017.



### SP038, La solution respectueuse de la santé et de l'environnement

Avec la nouvelle colle hybride bi-composant SP038, tremco illbruck est le 1<sup>er</sup> fabricant à proposer sur le marché une formulation **sans solvants** et à **0% d'isocyanate**, à prise rapide et hautes performances, pour le collage des équerres dans les angles de menuiseries aluminium.

Pour répondre à une forte demande du marché en vue d'un **produit alternatif aux colles polyuréthane** pour un usage en atelier ou locaux faiblement ventilés, le laboratoire de recherche tremco illbruck du Centre d'Excellence de Traunreut, spécialiste de la technologie hybride, vient de mettre au point une toute nouvelle formulation : illbruck SP038.

Co-développée avec un gammiste européen, cette colle bi-composant à prise rapide n'est pas un polyuréthane et donc ne contient pas d'isocyanate. À base d'hybrides, ce nouveau produit est chimiquement neutre, sans solvant, non corrosif et à faible odeur, sans marquage de danger pour la santé (SGH08).



Avec un temps d'ouverture de 10min et un temps de réticulation d'environ 1h à 23°C et 50%HR, SP038 permet de réaliser des collages rapides. Thixotrope, ce mastic-colle ne coule pas et est propre & facile à appliquer. SP038 offre par ailleurs une bonne résistance aux intempéries.

Destinée principalement à la réalisation du **collage des équerres** dans les angles de menuiseries aluminium, SP038 peut également être employée dans **divers domaines de la construction et de l'industrie automobile**.

### Comment utiliser SP038 ?



1  
Extrusion de la colle hybride SP038 à l'intérieur de la chambre



3  
Mise en place des équerres d'assemblage



5  
Vissage ou sertissage des équerres



2  
Application de mastic-colle d'étanchéité hybride SP050 ou SP033 sur la coupe d'onglet



4  
Emboîtement du second profil



6  
Nettoyage final après assemblage au moyen de nettoyant biodégradable AA409

Contact Presse : Agence FP&A : Frédérique Pusey - fred@fpa.fr Chloé Méhat - chloe@fpa.fr - tél : +33(0)1.30.09.67.04

tremco illbruck S.A.S

CS 73003  
F-67033 STRASBOURG CEDEX 2

T. +33 (0)971 00 8000  
F. +33 (0)3 88 76 15 56

info.fr@tremco-illbruck.com  
www.tremco-illbruck.fr

S.A.S. au capital de 2.880.000 € • Siret 433 891 447 00180 - APE 4673A - id. CEE : FR 22 433 891 447 • RCS Strasbourg 2000 B 1474