



UNE FOIS DE PLUS LE GROUPE  
DAIKIN SE DISTINGUE AVEC UNE  
PREMIERE SUR LE MARCHÉ !

## *SkyAir A-series*

### LANCEMENT D'UNE GAMME COMPLÈTE DE SOLUTIONS FONCTIONNANT AU FLUIDE R-32 DESTINÉE AU SECTEUR COMMERCIAL ET TERTIAIRE.

Les professionnels du marché mondial du génie climatique l'espéraient, Daikin a répondu à leurs souhaits... Une offre complète de pompes à chaleur air/air destinées au secteur commercial et tertiaire fonctionnant au R-32 vient de faire son entrée sur le marché international.

C'est à Bruges que la Direction européenne du groupe Daikin a réuni des centaines d'installateurs venus de l'Europe entière pour présenter la nouvelle gamme Sky-Air au R-32 (commercialisation dès juin prochain).

Avec 30 millions d'unités au R-32 vendues dans le monde à fin 2016 (dont 10 millions pour Daikin), le groupe Daikin croit plus que jamais en la généralisation du R-32 pour soutenir la réduction progressive de l'impact des gaz fluorés sur le réchauffement planétaire.

## Daikin Sky-Air série A : 3 lignes produits d'exception

La nouvelle offre Sky-Air au R-32 de Daikin se compose de trois nouvelles gammes, en parallèle de l'offre existante au R 410A, avec des puissances disponibles de 71 à 140 kW : **Alpha**, **Advance** et **Active**.

**SkyAir** Alpha-series

**SkyAir** Advance-series

**SkyAir** Active-series

La conception de ces trois gammes est issue d'une technologie 100 % brevetée par Daikin qui leur confère d'exceptionnelles fonctionnalités, inédites sur le marché du génie climatique :

- › 1<sup>ère</sup> solutions dédiées au marché du petit tertiaire équipées du fluide R-32,
- › Des performances énergétiques supérieures et induites par les bénéfices du R-32,
- › Plages de fonctionnement étendues (en mode chauffage jusqu'à - 20°C extérieurs et en mode rafraîchissement jusqu'à + 52°C extérieurs),
- › Faible pressions sonores : 46dBA,
- › Nombreuses innovations intégrées pour simplifier au maximum la pose et la maintenance du système.

En parallèle de ce développement, Daikin a élargi la gamme d'unités intérieures compatibles afin de permettre une flexibilité d'installation plus importante. Leurs fonctionnalités ont également été révisées afin d'en accroître leurs performances respectives : cassettes, gainables, consoles,...

Les trois nouvelles gammes apportent une offre exhaustive capable de répondre aux caractéristiques techniques (et tarifaires) de tous les projets d'installation. La **série Alpha** constitue la ligne de solutions la plus complète et la plus performante, classée A++ sur l'étiquette énergétique (SEER jusqu'à 7.7). Elle offre des longueurs de tuyauterie plus importantes (jusqu'à 85 m) et des bénéfices supplémentaires tels que la fonction VRT personnalisable (température variable de réfrigérant), le contrôle d'étanchéité intégré et bien d'autres avantages.

**SkyAir** Alpha-series



| Gamme Sky-Air                                     | Séries Alpha | Séries Advance | Séries Active |
|---------------------------------------------------|--------------|----------------|---------------|
| Carter de ventilateur unique                      |              | ●              | ●             |
| Plage de fonctionnement étendue                   | ●            |                |               |
| Technologie de remplacement                       | ●            | ●              | ●             |
| Longueur de tuyauterie                            | 85 m         | 50 m           | 30 m          |
| Nouveau design de plaque frontale                 | ●            | ●              | ●             |
| Afficheur à 7 segments                            | ●            | ●              | ●             |
| Charge usine accrue                               | ●            |                |               |
| Contrôle d'étanchéité intégré                     | ●            |                |               |
| Passage de réfrigérant sur la plaque inférieure   | ●            |                |               |
| Passage de réfrigérant sur l'échangeur de chaleur | ●            | ●              | ●             |
| Compresseur swing sur R-32                        | ●            | ●              | ●             |
| Performances énergétiques améliorées              | A++          | A+             | A             |
| Cartes électroniques refroidies par réfrigérant   | ●            | ●              | ●             |
| VRT personnalisable                               | ●            |                |               |
| Twin/triple/double twin                           | ●            | ●              |               |



**Sky-Air** Active-series



**Sky-Air** Advance-series



## La technologie Daikin au cœur du système

S'appuyant sur les atouts éco-énergétiques et environnementaux du R-32, les nouvelles gammes Sky-Air série A apportent une solution à l'épreuve du futur.

Elles intègrent un tout nouveau compresseur, conçu et fabriqué spécifiquement pour une utilisation avec du réfrigérant R-32.

Grâce à un boîtier de communication/contrôle maintenu en température grâce à une dérivation frigorifique (technologie unique Daikin) la série A offre une fiabilité considérablement améliorée et cela quelles que soient les conditions météorologiques, réduisant ainsi le nombre d'interventions sur site.

Autre point fort de ces gammes : l'exceptionnelle compacité du groupe extérieur dit « mono ventilateurs » avec une hauteur inférieure à 1 m, pour l'ensemble des puissances de la gamme. Cette compacité est permise grâce à l'intégration d'une nouvelle couche d'échangeur, désormais à 3 rangées, qui facilite grandement le transport du groupe extérieur, réduisant jusqu'à 20 % de son poids et limitent son impact visuel en extérieur.

### > Technologie VRT brevetée Daikin

Daikin a conçu cette nouvelle technologie il y a 4 ans en l'intégrant à sa gamme de VRV.

Elle repose sur le pilotage automatique de la température d'évaporation ( $T_e$ ) lorsque la différence entre la température intérieure réelle ( $T_{in}$ ) et la température de consigne ( $T_{set}$ ) diminue.

Grâce à cette fonction, la nouvelle gamme Sky-Air Daikin autorise l'adaptation de la température de soufflage. Ce qui implique l'augmentation du niveau de confort de l'occupant ainsi que d'importantes économies d'énergie. De surcroît, la série Alpha permet de personnaliser cette fonction afin de gagner encore davantage en performances.

Des tests comparatifs effectués sur une installation de deux unités Sky-Air Alpha dans une boutique de Bruxelles a permis de mesurer une réduction de 20 % de la consommation d'énergie en mode rafraîchissement.

## Solution idéale pour des installations de remplacement

En concevant la nouvelle gamme Sky-Air série A, Daikin a orienté sa réflexion autour de la problématique de remplacement de solutions existantes.

Les nouvelles unités Sky-Air s'inscrivent parfaitement dans cette perspective au moyen de nombreux équipements novateurs, permettant un remplacement aisé et rapide par les professionnels :

- > Filtrage de technologie Hepta pour une réduction optimale des particules présentes initialement,
- > Nouveau matériau de pointe de vanne de détente hautement résistant à la corrosion,
- > Nouvelle huile assurant une protection maximale de l'ensemble du système.

Il est possible de connecter les nouvelles séries Sky-Air à des tuyauteries existantes sans nettoyage nécessaire.

## Un gain de temps certain pour les installateurs

La plaque avant pivotante (à un angle inférieur à 90°C) du groupe extérieur a été redessinée pour permettre un accès simplifié aux composants : les installateurs peuvent agir plus facilement, rapidement et en toute sécurité sur les équipements.

Les unités disposent d'un nouvel affichage à sept segments pour une lecture rapide et facilitée des erreurs, ainsi qu'une fonction intégrée de contrôle de fuite.

Les groupes Sky-Air sont pré-chargés en usine avec une tuyauterie de 40m. Cette procédure permet de couvrir jusqu'à 60 % des applications, sans ajout supplémentaire de charge de réfrigérant. Elle a pour conséquence d'alléger considérablement le travail de l'installateur pour une pose plus rapide et plus facile du matériel en l'absence de calcul de charge de réfrigérant nécessaire sur place.

La réglementation sur les gaz fluorés n'oblige à aucun contrôle d'étanchéité pour les systèmes avec une charge de réfrigérant R-32 inférieure à 7,4 kg. Toutefois, pour s'assurer du fonctionnement optimal de la solution, Daikin a souhaité fournir une fonction intégrée de série permettant une vérification fiable et précise.

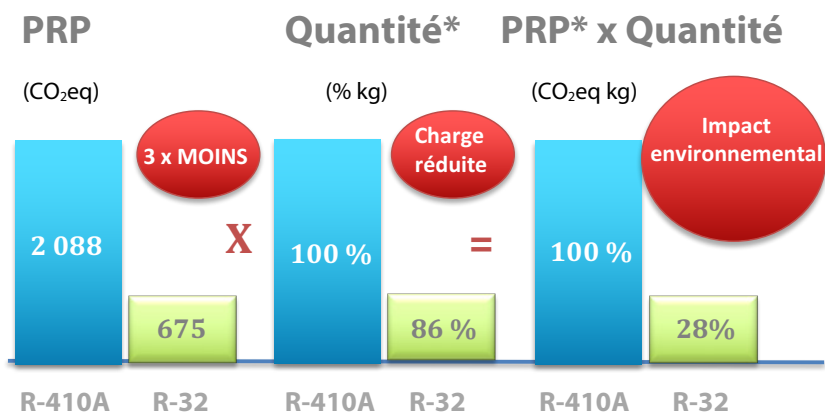
## Le R-32, une crainte à définitivement lever !

Si Daikin a choisi de placer le R-32 au cœur de sa stratégie d'entreprise et d'assurer son développement, c'est pour ses certitudes quant à l'intérêt et à l'avenir de ce réfrigérant au regard de ses nombreux atouts en termes de performances énergétiques et d'impact maîtrisé sur l'environnement.

Le R-32, classé en catégorie A2L (*fluide légèrement inflammable*) en Europe, présente des risques très limités au vu du nombre de facteurs rarissimes à réunir pour créer une réaction inflammable.

Daikin croit en l'avenir de ce fluide pour le remplacement progressif du R 410-A pour plusieurs raisons :

- › Aucun impact sur la couche d'ozone
- › Potentiel de réchauffement planétaire 3 fois inférieur à celui du R 410-A
- › Charge de réfrigérant réduite de – 14%
- › Permet des conceptions d'appareils plus compacts
- › Disponibilité du fluide comparable à celle du R 410-A
- › Pression de fonctionnement proche de celle du R-410A
- › Facilement recyclable et réutilisable (fluide pur, sans ajout de composants chimiques supplémentaires).



\* quantité mesurée pour la gamme Sky-Air de Daikin.

\* potentiel de réchauffement planétaire  
(GWP : global warming potential).

**PLUS DE 70 % DE REDUCTION**

## Solution multi connectée !

Dès la fin d'année 2017, les utilisateurs finaux pourront contrôler leur système à partir de leur smartphone ou de leur tablette grâce à une large gamme de solutions de contrôle Daikin.

Le nouvel outil Intelligent Tablet Controller et la plateforme Cloud Service de Daikin permettent le pilotage optimal et sécurisé de plusieurs locaux en simultané. Les utilisateurs finaux peuvent contrôler facilement le bon fonctionnement de l'ensemble de leur système. Des alertes sont automatiquement envoyées aux gestionnaires techniques, sous la forme de notifications, pour fournir une assistance à distance rapide et fiable.

Ils offrent donc la possibilité de surveiller, de piloter et de prendre connaissance des éventuels dysfonctionnements du système à tout moment et de n'importe quel endroit.

**Anthony Ysebaert, chef de produit Sky-Air au sein de Daikin Europe NV a déclaré :**

**«La nouvelle gamme Sky-Air témoigne de notre engagement et de notre expertise inégalée dans l'utilisation du réfrigérant R32 ».**

Pour plus d'informations sur la nouvelle Sky-Air au R-32 de Daikin, rendez-vous sur le site :

[www.daikin.eu/sky-air-bluevolution](http://www.daikin.eu/sky-air-bluevolution)

### A PROPOS DE DAIKIN FRANCE :

Spécialisé dans la fabrication de solutions hautes performances de chauffage, de rafraîchissement, de ventilation et de réfrigération fonctionnant aux énergies renouvelables, le groupe DAIKIN intervient sur les marchés du résidentiel, du tertiaire et de l'industrie.

La filiale française du groupe, Daikin Airconditioning France, fondée en 1993, est basée à Nanterre (92).

Depuis 2000, Daikin est leader sur le marché des solutions de génie climatique en France. Daikin Airconditioning France couvre l'ensemble du territoire avec l'implantation de 13 agences commerciales, de 4 antennes locales, de 5 plateformes techniques et de formations et d'un important pôle logistique.

Dirigé par Christophe MUTZ, Daikin Airconditioning France a réalisé sur l'année fiscale avril 2015/mars 2016 un chiffre d'affaires de près de 325 millions d'euros et compte un effectif de 390 personnes.